

Перечень основного механообрабатывающего оборудования ООО «Авиатех-М»

№	Наименование	Шифр	Кол-во	Год выпуска	Краткие технические характеристики
	Оборудование с ЧПУ				
1.	Станок токарный с ЧПУ с осью Y (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	DMG MORI CTX beta 500	1	2012	Max. Ø обработки, мм: 410; мах. длина обработки, мм: 550
2.	Станок токарный с ЧПУ (точность позиционирования $\pm 0,007$ мм)	DMG MORI SEIKI CTX 310 Ecoline	3	2013/2014 /2019	Max. Ø обработки, мм: 330; мах. длина обработки, мм: 450
3.	Станок токарный С ЧПУ с осью Y (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	DMG MORI SEIKI CTX 510 v4 ECO (Ecoline)	1	2019	Max. Ø обработки, мм: 465; мах. длина обработки, мм: 1000
4.	Центр токарный с ЧПУ с осью Y (точность позиционирования $\pm 0,007$ мм)	HAAS ST-20SSY	1	2011	Max. Ø обработки, мм: 254; мах. длина обточки, мм: 521
5.	Станок токарный С ЧПУ с осью Y с противопинделем (точность позиционирования $\pm 0,008$ мм)	SPECTR TH2500SY/1000	2	2025	Max. Ø обработки, мм: 630; мах. длина обработки, мм: 830
6.	Станок токарный (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	DMTG CAK 50135di	1	2012	Max. Ø обработки, мм: 360; мах. длина обточки, мм: 640
7.	Автомат токарный продольного точения с осью «Y» (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	HANWHA XE26	1	2015	Max. Ø обработки, мм: 26
8.	Автомат токарный продольного точения с осью «Y» (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	HANWHA XD42	1	2021	Max. Ø обработки, мм: 42
9.	5-ти осевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (3+2) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	DMG MORI DMU70 Ecoline	1	2015	Максимальный ход по осям, мм: X750, Y600, Z520
10.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с двумя дополнительными поворотными осями (3+2) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	DMG MORI DMC 635 Ecoline	1	2014	Максимальный ход по осям, мм: X635, Y510, Z460
11.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с дополнительной поворотной осью (3+1) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	HAAS VF-3SS	1	2010	Максимальный ход по осям, мм: X1016, Y508, Z635
12.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с дополнительной поворотной осью (3+1) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	HAAS Super Mini Mill	1	2012	Максимальный ход по осям, мм: X406, Y305, Z254
13.	5-ти осевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (4+1) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	Akira Seiki 5AX-AC650	1	2022	Максимальный ход по осям, мм: X690, Y570, Z560

№	Наименование	Шифр	Кол-во	Год выпуска	Краткие технические характеристики
14.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр с дополнительной поворотной осью (3+1) (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	Akira Seiki V4.5 SRT	1	2022	Максимальный ход по осям, мм: X1400, Y600, Z600
15.	5-ти осевой вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (полноценный) (точность позиционирования $\pm 0,002$ мм)	MHE-200	1	2023	Максимальные габариты обработки, мм: $\varnothing 200$; h 200
16.	Вертикально-фрезерный обрабатывающий центр (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	KVL650	1	2025	Максимальный ход по осям, мм: X650, Y420, Z500
17.	Станок электроэрозионный проволочно-вырезной	Mitsubishi MV1200S Advance	1	2014	Максимальный ход по осям, мм: X400, Y350, Z250
18.	Станок электроэрозионный проволочно-вырезной	Meatec M800	1	2023	Максимальный ход по осям, мм: X1200, Y800, Z600
19.	Станок электроэрозионный для стартовых отверстий	Advanced Machinery AD24	1	2012	Диапазон \varnothing сверления, мм: от 0,3 до 3
20.	Станок гидроабразивной резки	HEAD2030BA	1	2023	Мах. размер обработки, мм: 2000x3000x150
21.	Станок круглошлифовальный с ЧПУ	Supertec G20P-50NC	1	2013	Расстояние между центрами - 500 мм; мах. \varnothing обработки, мм: 220, мах. масса заготовки с оснасткой, не более 80 кг, Мах. \varnothing обработки, мм: 200, Min. \varnothing обработки, мм: 2
22.	Пятиосевой заточной станок с ЧПУ	CTG-526	1	2024	мах. \varnothing обработки, мм: 26, мах. длина обработки, мм: 330,
Универсальное оборудование					
23.	Станок вертикально-фрезерный универсальный	6T12	1	2015	Максимальный ход по осям, мм: X500, Y500, Z450
24.	Станок плоскошлифовальный	3Д711АФ10-1	1	2018	Размер обрабатываемой детали: 450x270x335 мм
25.	Станок бесцентровошлифовальный	FX-18S	1	2023	Диаметры обработки, мм: 1-60
26.	Станок токарный	Optimum D320x920	1	2014	Мах. \varnothing обработки, мм: 190; мах. длина обработки, мм: 800
27.	Станок токарный (точность позиционирования $\pm 0,005$ мм)	Schaublin 102N-VM	1	1989	Мах. \varnothing обработки, мм: 30; мах. длина обработки, мм: 150

№	Наименование	Шифр	Кол- во	Год выпуска	Краткие технические характеристики
28.	Станок сверлильно-фрезерный	WMD30V	1	2011	
29.	Станок резьбонарезной	ETM-10	1	2014	
30.	Галтовка роторная	OTEC CF 1x18B Element WET	1	2012	Емкость барабана - 18 л. Ø внутр.барабана - 333 мм. Загрузка, не более 3 кг. (масса 1 детали не более 8 г.)
31.	Вибрационная галтовочная машина		2	2024	Емкость барабана - 30 л. Мощность - 0,55 кВт
32.	Галтовочная установка		1	2025	Емкость барабана – 200л.
33.	Установка гидроабразивной очистки	MC-40CK	1	2015	
34.	Камера пескоструйная	KCO-110-И-ФВР-М	1	2019	
35.	Станок ленточнопильный ручной с гидроразгрузкой	ARG250 Plus E	1	2012	
36.	Станок полуавтоматический ленточнопильный	CUT-300x500 CSA	1	2022	